



JBG-150
JBG-200

ЗАТОЧНОЙ СТАНОК

Язык: RUS

Паспорт станка



JPW (Tool) AG, Taemperlistrasse 7, CH-8117 Fällanden, Switzerland
www.jettools.com

Декларация о соответствии ЕС

Изделие: Настольный заточной станок

JBG-150

Артикул: 577901M

JBG-200

Артикул: 577902M

Торговая марка: JET

Изготовитель:

Компания JPW (Tool) AG, ул. Темперлиштрассе 5, CH-81 17 Фелланден, Швейцария

Настоящим мы заявляем под свою полную ответственность,
что данный продукт соответствует нормативным требованиям:

*2006/42/ЕС Директива о механическом оборудовании

*2004/108/ЕС Директива по электромагнитной совместимости

*2006/95/ЕС Директива ЕС по низковольтному электрооборудованию

* 2011/65/ЕС Директива ЕС по ограничению использования опасных веществ

проект выполнен в соответствии со стандартами

** EN 13898, EN 60204-1, EN 50370-1, EN 50370-2

Техническую документацию составил Хансйорг Бруннер, отдел управления продукцией



24 Февраля 2014 Эдуард Шарер, Генеральный директор

Компания JPW (Tool) AG, ул. Темперлиштрассе 5, CH-81 17 Фелланден, Швейцария

Инструкция по эксплуатации заточного станка модели JBG-150, JBG-200

Уважаемый покупатель, большое спасибо за доверие, которое Вы оказали нам, купив наш новый станок серии JET. Эта инструкция разработана для владельцев и обслуживающего персонала заточного станка по металлу мод. JBG-150, JBG-200 с целью обеспечения надежного пуска в работу и эксплуатации станка, а также его технического обслуживания. Обратите, пожалуйста, внимание на информацию этой инструкции по эксплуатации и прилагаемых документов. Полностью прочитайте эту инструкцию, особенно указания по технике безопасности, прежде чем Вы смонтируете станок, запустите его в эксплуатацию или будете проводить работы по техническому обслуживанию. Для достижения максимального срока службы и производительности Вашего станка тщательно следуйте, пожалуйста, нашим указаниям.

Данный станок является станком класса «хобби», и предназначен для индивидуального (бытового) применения, т. е. по своим конструктивным особенностям и техническим характеристикам станок не предназначен для использования на производстве. Если Вы планируете эксплуатировать станок в более производительных условиях, рекомендуем проконсультироваться с представителем продавца или сервисного центра JET о возможностях оборудования.

1. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА JET

Компания JET стремится к тому, чтобы ее продукты отвечали высоким требованиям клиентов по качеству и стойкости.

JET гарантирует первому владельцу, что каждый продукт не имеет дефектов материалов и дефектов обработки, а именно:

2 ГОДА ГАРАНТИИ JET В СООТВЕТСТВИИ С НИЖЕПЕРЕЧИСЛЕННЫМИ ГАРАНТИЙНЫМИ ОБЯЗАТЕЛЬСТВАМИ.

1.1 Гарантийный срок 2 (два) года со дня продажи. Днем продажи является дата оформления товарно-транспортных документов и/или дата заполнения Гарантийного талона.

1.2 Гарантийный, а так же негарантийный и послегарантийный ремонт производится только в сервисных центрах, указанных в гарантийном талоне, или авторизованных сервисных центрах.

1.3 После полной выработки ресурса оборудования рекомендуется сдать его в сервис-центр для последующей утилизации.

1.4 Гарантия распространяется только на производственные дефекты, выявленные в процессе эксплуатации оборудования в период гарантийного срока.

1.5 В гарантийный ремонт принимается оборудование при обязательном наличии правильно оформленных документов: гарантийного талона, согласованного с сервис-центром образца с указанием заводского номера, даты продажи, штампом торговой организации и подписью покупателя, а так же при наличии кассового чека, свидетельствующего о покупке.

1.6 Гарантия не распространяется на:

- сменные принадлежности (аксессуары), например: сверла, буры; сверлильные и токарные патроны всех типов и кулачки и цанги к ним; подошвы шлифовальных машин и т.п. (см. список сменных принадлежностей (аксессуаров) JET);

- быстроизнашиваемые детали, например: угольные щетки, приводные ремни, защитные кожухи, направляющие и подающие резиновые ролики, подшипники, зубчатые ремни и колеса и прочее (см. инструкцию по оценке гарантийности и ремонта оборудования JET). Замена их является платной услугой;

- оборудование JET со стертым полностью или частично заводским номером;

- шнуры питания, в случае поврежденной изоляции замена шнура питания обязательна.

1.7 Гарантийный ремонт не осуществляется в следующих случаях:

- при использовании оборудования не по назначению, указанному в инструкции по эксплуатации;

- при механических повреждениях оборудования; при возникновении недостатков из-за действий третьих лиц, обстоятельств непреодолимой силы, а так же неблагоприятных атмосферных или иных внешних воздействий на оборудование, таких как дождь, снег, повышенная влажность, нагрев, агрессивные среды и др.;

- при естественном износе оборудования (полная выработка ресурса, сильное внутреннее или внешнее загрязнение, ржавчина);

- при возникновении повреждений из-за несоблюдения предусмотренных инструкцией условий эксплуатации (см. главу «Техника безопасности»);

- при порче оборудования из-за скачков напряжения в электросети;

- при попадании в оборудование посторонних предметов, например песка, камней, насекомых, материалов или веществ, не являющихся отходами, сопровождающими применение по назначению;

- при повреждении оборудования вследствие несоблюдения правил хранения, указанных в инструкции;

- после попыток самостоятельного вскрытия, ремонта, внесения конструктивных изменений, несоблюдения правил смазки оборудования;

- при повреждении оборудования из-за небрежной транспортировки. Оборудование должно перевозиться в собранном виде в упаковке, предотвращающей механические или иные повреждения и защищающей от неблагоприятного воздействия окружающей среды.

1.8 Гарантийный ремонт частично или полностью разобранного оборудования исключен.

1.9 Профилактическое обслуживание оборудования, например: чистка, промывка, смазка, в период гарантийного срока является платной услугой.

1.10 Настройка, регулировка, наладка и техническое обслуживание оборудования осуществляются покупателем.

1.12 По окончании срока службы рекомендуется обратиться в сервисный центр для профилактического осмотра оборудования.

Эта гарантия не распространяется на те дефекты, которые вызваны прямыми или косвенными нарушениями, невнимательностью, случайными повреждениями, неквалифицированным ремонтом, недостаточным техническим обслуживанием, а также естественным износом.

Гарантия JET начинается с даты продажи первому покупателю.

JET возвращает отремонтированный продукт или производит его замену бесплатно. Если будет установлено, что дефект отсутствует или его причины не входят в объем гарантии JET, то клиент сам несет расходы за хранение и обратную пересылку продукта.

JET оставляет за собой право на изменение деталей и принадлежностей, если это будет признано целесообразным.

2. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

! ВНИМАНИЕ

Прочитайте и постарайтесь понять все содержимое этого руководства, прежде чем пытаться начать сборку или эксплуатацию этого шлифовального станка.

Держите ограждения на месте. Защитные ограждения должны всегда быть на месте и в рабочем состоянии.

Уберите регулирующие и гаечные ключи.

Прежде чем включать станок, проверьте, чтобы регулировочные и гаечные ключи были убраны со станка.

Снизьте риск непреднамеренного запуска.

Убедитесь, что выключатель находится в положении ВЫКЛ, прежде чем включать станок в розетку.

Не перегружайте инструмент. Всегда используйте инструмент для тех нагрузок, для которых он предназначен.

Используйте подходящий инструмент. Не заставляйте инструмент или приспособление делать те операции, для которых они не приспособлены.

Тщательно следите за инструментом. Поддерживайте инструмент в чистом и заточенном состоянии для оптимальной и безопасной эксплуатации. Выполняйте инструкции по смазке и замене аксессуаров.

Всегда отключайте инструмент от источника питания, прежде чем начать наладку или обслуживание.

Проверяйте станок на наличие поврежденных деталей. Проверяйте выравнивание движущихся деталей, разбивку деталей, их установку, а также все другие условия, которые могут повлиять на работу инструментов. Защитное ограждение или любая поврежденная деталь должны быть отремонтированы или заменены.

Отключайте питание. Никогда не оставляйте инструмент без присмотра. Не оставляйте инструмент, пока он полностью не остановится.

Сохраняйте чистоту рабочей зоны. Захламленная рабочая зона и верстак ведут к несчастным случаям.

Не использовать в опасной среде. Не используйте силовые машины в сырых или влажных местах, а также не позволяйте им попадать под дождь. Поддерживайте в рабочей зоне хорошее освещение.

Не подпускайте близко детей или посетителей. Все посетители должны находиться на безопасном расстоянии от рабочей зоны.

Сделайте рабочую мастерскую защищенной от детей. Используйте навесные замки, центральные выключатели, а также убирайте ключи запуска.

Носите подходящую одежду. Свободная одежда, перчатки, галстуки, кольца, браслеты, а также другие украшения могут попасть в движущиеся детали станка. Рекомендуется надевать нескользящую обувь. Чтобы убрать длинные волосы, надевайте защитную косынку.

Всегда пользуйтесь защитными очками и респиратором. Очки для повседневной носки имеют только линзы, защищающие от удара, они не являются защитными очками.

Не теряйте равновесия. Всегда твердо стойте на ногах и сохраняйте равновесие.

Регулярно проверяйте шлифовальные круги на предмет трещин и сколов. Немедленно замените шлифовальный круг в случае появления трещин или сколов.

Всегда используйте защитные ограждения и защитный козырек для глаз.

Не перетягивайте гайки кругов.

Используйте только те фланцы крепления кругов, которые поставляются с этим шлифовальным станком.

Сделайте необходимые регулировки. Отрегулируйте расстояние между кругом и подручником, чтобы оно равнялось 1/16" или меньше, учитывая, что диаметр круга уменьшается по мере его использования.

Пыль образуется при проведении шлифования, распилке, полировке, сверлении и при других производственных операциях, она содержит химикаты, которые могут вызывать рак, врожденные пороки и нарушение репродуктивной функции. Вот некоторые примеры этих химикатов:

Свинец от краски на свинцовой основе
Кристаллический кремнезем от кирпичей, цемента и других кладочных продуктов
Мышьяк и хром от химически обработанной древесины

Риск от этого воздействия варьируется, в зависимости от того, как часто вы выполняете работы этого вида. Чтобы снизить воздействие этих химикатов: работайте в хорошо вентилируемом помещении, работайте с одобренным защитным оборудованием, таким как противопылевые респираторы, которые специально разработаны для фильтрации микроскопических частиц.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

JBG-150:

Габариты шлифовального круга... Ø150x20 мм
Посадочный диаметр 12,7 мм (1/2")
Частота вращения шпинделя..... 2850 об/мин
Зернистость круга:36/60
Выходная мощность 0,26 кВт/S₁ 100%
Потребляемая мощность 0,44 кВт/S₆ 40%
Габаритные размеры..... 430x200x265 мм
Масса 10 кг

JBG-200:

Габариты шлифовального круга... Ø200x25 мм
Посадочный диаметр 16 мм (5/8")
Частота вращения шпинделя..... 2850 об/мин
Зернистость круга:36/60
Выходная мощность 0,37 кВт/S₁ 100%
Потребляемая мощность 0,67 кВт/S₆ 40%
Габаритные размеры..... 440x230x290 мм
Масса 17 кг

Материал корпуса мотора..... литейный чугун
Материал фланцев подшипников.... алюминий
Защита круга..... листовой металл
Упор инструмента..... листовой металл
Размер защитного экрана 122x84x3,0 мм

***Примечание:** Спецификация данной инструкции является общей информацией. Данные технические характеристики были

актуальны на момент издания руководства по эксплуатации. Производитель оставляет за собой право на изменение конструкции и комплектации оборудования без уведомления потребителя.

Настройка, регулировка, наладка и техническое обслуживание оборудования осуществляются покупателем.

В технических характеристиках станков указаны предельные значения зон обработки, для оптимального подбора оборудования и увеличения сроков эксплуатации выбирайте станки с запасом.

Станок предназначен для эксплуатации в закрытых помещениях с температурой от 10 до 35°C и относительной влажностью не более 80%.

Во избежание преждевременного выхода электродвигателя станка из строя и увеличения ресурса его работы необходимо: регулярно очищать электродвигатель от стружки и пыли; контролировать надежность контактов присоединенных силовых кабелей; контролировать соответствие сечения силового или удлинительного кабеля.

Комплектность станка

(в скобках указан номер по детализовке)

JBG-150:

1.....Заточной станок
2.....150 мм шлифовальный круг (31)(32)
2.....Упор инструмента..... (38)(39)
4.....Шайба 5/16" (40)
4.....Винт 5/16"-18x3/8" (41)
2.....Шайба 1/4" (49)
2.....Винт 1/4"-20x3/8" (50)
2.....Защитный экран (45)
2.....Кронштейн экрана (42)
4.....Винт #8-32x1/2" (46)
4.....Шайба #8 (48)
2.....Искрогаситель (43)(44)
4.....Гайка #8-32 (47)
1.....Инструкция по эксплуатации
1.....Гарантийный талон

JBG-200

1.....Заточной станок
2.....200 мм шлифовальный круг (31)(32)
2.....Упор инструмента..... (38)(39)
4.....Шайба 5/16" (40)
4.....Винт 5/16"-18x1/2" (41)
2.....Шайба 1/4" (49)
2.....Винт 1/4"-20x3/8" (50)
2.....Защитный экран (45)
2.....Кронштейн экрана (42)
4.....Винт #8-32x1/2" (46)
4.....Шайба #8 (48)

- 2 Искрогаситель..... (43)(44)
- 4 Гайка #8-32 (47)
- 1 Инструкция по эксплуатации
- 1 Гарантийный талон

Внимание:

Прочтите и поймите инструкцию по эксплуатации, перед тем, как начать работать!
 Не соблюдение правил эксплуатации и техники безопасности может привести к серьезным травмам.

Сборка

Ваш верстачный шлифовальный станок требует только сборки защитного козырька для глаз и подручников. Для вашей безопасности не подключайте шлифовальный станок к источнику питания, пока не завершите наладку. Разводной гаечный ключ и крестообразная отвертка - единственные инструменты, которые вам необходимы для того, чтобы провести все обычные наладки и смену кругов на этом шлифовальном станке.

! ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ Убедитесь, что верстачный шлифовальный станок не включен в розетку, и что переключатель находится в положении **ВЫКЛЮЧЕНО**.

! ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ Не подключайте шлифовальный станок к электропитанию, пока не проверите его на предмет повреждений во время транспортировки, не проведете его полную сборку, а также перемещение на постоянное место его нахождения! Невыполнение этого требования может привести к серьезным повреждениям!

Подручники

! ОСТОРОЖНО Выключите и отключите верстачный шлифовальный станок от питания.

Необходимые детали:

- 2 Подручники (38)(39)
- 4 Шайбы (40)
- 4 Винты с шестигранной головкой..... (41)

См. Рис. 1:

1. Выньте подручники из верхней части пенополивинилхлоридового упаковочного слоя. Имеется правый и левый подручники. Смотрите на Рис. 1, чтобы убедиться в том, что вы устанавливаете их правильно.
2. Используя болты (A) и шайбы (B) из пластикового пакета, зафиксируйте подручники, накрутив два болта (A) через две плоские шайбы (B) и кронштейн подручника (C) на корпус круга (D), как показано на Рисунке 1.

Подручники должны быть отрегулированы так, чтобы между ними и шлифовальным кругом или другими используемыми аксессуарами было расстояние в пределах 1/16". По мере снашивания круга, подручник необходимо регулировать, чтобы сохранить зазор в размере 1/16".

! ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ Не эксплуатируйте этот шлифовальный станок без установленных защитных ограждений, находящихся в рабочем состоянии! Невыполнение этого условия может привести к серьезным увечьям!

! ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ Круги с трещинами или сколами могут повредить или привести к серьезной поломке шлифовального станка и/или серьезному увечью оператора! Регулярно проверяйте круги на предмет повреждений!

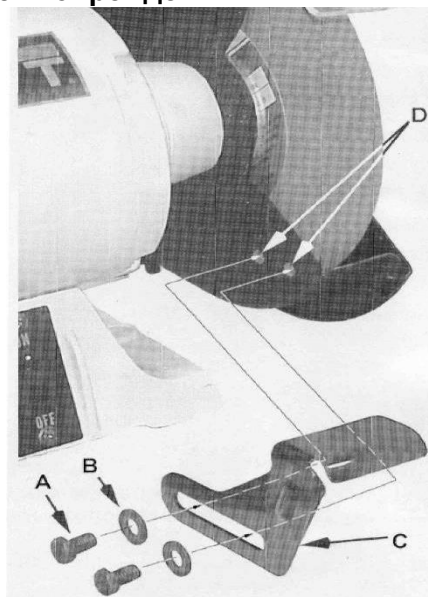


Рис. 1

Защитные козырьки от искр и установочные кронштейны защитных козырьков для глаз

! ОСТОРОЖНО Выключите и отключите верстачный шлифовальный станок от питания.

Необходимые детали:

- 2.....Установочные кронштейны защитного козырька для глаз..... (42)
- 4.....Установочные винты (46)
- 4.....Шайбы..... (48)
- 2.....Искрогасители (43) (44)
- 4.....Гайки (47)

Искрогасители, установочные кронштейны защитного козырька для глаз, блоки защитных козырьков для глаз и необходимые для

монтажа детали упакованы в пластиковый пакет, включенный в комплект поставки шлифовального станка. Рисунки 2 и 3 демонстрируют сборку для *правостороннего* искрогасителя и защитного козырька для глаз. Все детали одинаковые, кроме того, что имеются правый и левый искрогасители. Смотрите на Рисунок 2, чтобы убедиться, что вы установили их правильно.

Ссылаясь на Рисунок 2:

1. Выберите правый искрогаситель (C), установочный кронштейн (D), а также болт (A) и шайбу (B).

Защитный козырек для глаз

Два блока защитных козырьков для глаз, каждый завернут в прозрачный пластик, включены в комплект поставки шлифовального станка. Каждый блок состоит из следующих деталей:

- | | | |
|---------|---------------------------------------------------------|-----------|
| 1 | Защитный козырек для глаз..... | (45) |
| 1 | Установочная пластина защитного козырька для глаз | (42) |
| 2 | Установочные винты | (46) |
| 2 | Шайбы | (48) |
| 1 | Искрогаситель..... | (43) (44) |
| 2 | Гайки | (47) |

Защитные козырьки для глаз идентичны и подходят для установки с любой стороны шлифовального станка.

Чтобы установить (см. Рисунок 3):

1. Разверните один блок, достаньте детали и разложите их.
2. Наверните два *установочных винта* (A) через *установочную пластину* (B), *защитный козырек для глаз* (C), *установочный кронштейн* (D) и *шайбы* (E), а затем затяните их при помощи *гаек* (F).
3. Установите искрогаситель (C) и установочный кронштейн (D) на правую защиту круга шлифовального станка, как показано на Рисунке 2, при помощи болта (A) и шайбы (B).
4. Отрегулируйте искрогасители так, чтобы они находились на расстоянии не более 1/16" от поверхности шлифовального круга или другого используемого аксессуара.
5. Установите левый искрогаситель и установочный кронштейн таким же образом.

Примечание: По мере снашивания круга, искрогасители необходимо регулировать, чтобы сохранить зазор в размере 1/16".

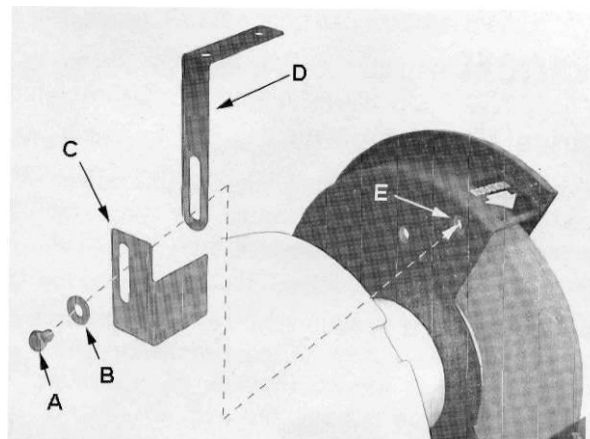


Рис.2

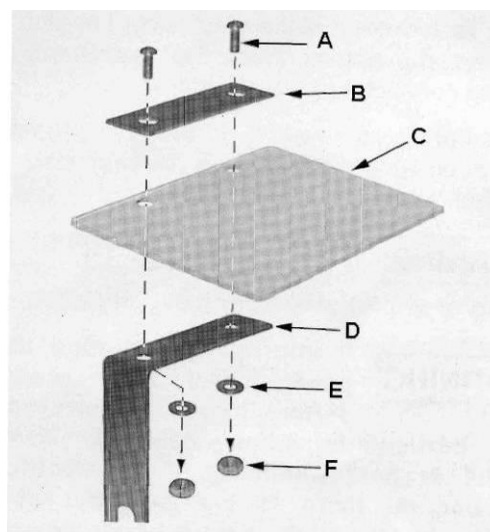


Рис.3

Примечание: Защитные козырьки для глаз должны двигаться свободно, но при этом оставаться на месте после того, как будут затянуты.

Повторите с другой стороны.

Установка шлифовального станка

Чтобы избежать смещения шлифовального станка во время работы, его необходимо надежно зафиксировать на рабочей поверхности или на шлифовальной стойке.

1. Выровняйте отверстия на шлифовальном станке с заранее просверленными отверстиями на верстаке или на шлифовальной стойке.
2. Вставьте болты через отверстия и затяните их, используя шайбы и гайки (не прилагаются).

Электротехника

Электротехнические требования

При подключении верстачного шлифовального станка к розетке источника питания, розетка должна быть должным образом заземлена, чтобы защитить оператора от поражения электрическим током.

В случае неполадок или поломки, заземление предоставляет путь наименьшего сопротивления для электрического тока, что снижает риск поражения электрическим током. Этот

станок оборудован электрическим шнуром, обладающим заземлением корпуса оборудования для розетки, которая должным образом установлена и заземлена в соответствии со всеми местными кодексами и порядками. Этот шлифовальный станок оснащен силовым проводом.

Неправильное подключение проводника для заземления корпуса оборудования может привести к риску поражения электрическим током. Проводник с изоляцией, имеющей зеленую наружную поверхность (с желтыми полосами или без них), является проводником для заземления корпуса оборудования. Если необходим ремонт или замена электрического шнура или вилки, не подключайте проводник заземления корпуса оборудования к выходам под напряжением.

Вставьте силовой шнур в розетку 110-120В, которая должным образом заземлена и защищена 14-амп. предохранителем или прерывателем цепи.

! ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ Не прикасайтесь к штепселям вилки силового шнура, когда вставляете или вынимаете его из розетки.

! ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ В случае неправильного заземления этот силовой инструмент может привести к серьезным травмам от поражения электрическим током, в частности, при использовании в сырых местах или рядом с водопроводом. Если произойдет случай поражения электрическим током, имеется потенциальная возможность вторичной опасности того, что ваши руки непроизвольно вступят в контакт с вращающимся шлифовальным станком.

Электрические соединения

Верстачные шлифовальные станки JBG-150 и JBG-200 имеют напряжение 115 В, 1 фаза.

Эти шлифовальные станка разработаны для использования в электрических цепях, где розетки выглядят, как на Рис. А, и имеют штырь заземления, как показано на Рис. А. Временный адаптер (Рис. В) может использоваться для подключения вилки с двумя штырями, если подходящий розетки с заземлением нет. Временный адаптер должен использоваться только до тех пор, пока квалифицированным электриком не будет установлена должным образом заземленная розетка. Выступ зеленого цвета должен быть прикреплен к винту защитной пластины.

Важно: Адаптер, показанный на Рис. В, предназначен для использования, только если у вас уже имеется должным образом заземленная розетка с двумя отверстиями. Если вы не уверены, что ваша розетка правильно зазем-

лена, это должен проверить квалифицированный электрик.

Соединительный кабель (или удлинитель) от автомата защиты и от источника электропитания до станка должен быть не менее 3x1,5мм² (желательно медный, трёхжильный, с сечением каждой жилы не менее 1,5 мм²).

! ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ Прежде чем подключать источник питания, убедитесь, что выключатель находится в положении "Выключено".

Удлинительные шнуры

Используйте только трехжильные удлинительные шнуры, у которых имеются штепсельные вилки с тремя плоскими контактными штырями с заземлением и с тремя отверстиями, в которые можно воткнуть эту вилку. Немедленно меняйте или ремонтируйте поврежденный или изношенный шнур.

Используйте с этим продуктом только удлинительные шнуры, перечисленные UL (Лабораторией по технике безопасности США).

Неправильное использование удлинительных шнуров может привести неэффективной работе шлифовального станка, которая может привести к его перегреву. Убедитесь, что удлинительный шнур имеет характеристики производительности, которые обеспечивают достаточную подачу тока к мотору. Для подбора правильного сечения шнура для шлифовального станка используйте схему, приведенную в Таблице 1.

Уровень ампер	Вольты	Общая длина шнура в футах			
		25	50	100	200
	120В	25	50	100	200
	240В	50	100	200	300
Американский сортамент проводом (AWG)					
0 - 5		18	16	16	14
6 - 10		18	16	14	12
10 - 12		15	16	14	12
12 - 16		14	12	Не реком.	Не реком.

Таблица 1

Эксплуатация

Верстачный шлифовальный станок разработан для операций ручного шлифования, таких как заточка стамесок, отверток, сверл, удаления излишков металла, а также выравнивания металлических поверхностей.

Абразивный шлифовальный круг со средним зерном подходит для грубого шлифования, когда необходимо снять значительное количество металла, либо когда получение гладкой обработанной поверхности не является необходимым.

Абразивный шлифовальный круг с мелким зерном должен использоваться для заточки инструментов или шлифования с маленьким допуском по толщине, поскольку он удаляет металл более постепенно, для более точного шлифования, а также дает заготовке более гладкую поверхность.

! ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ Все используйте одобренные защитные очки или лицевые маски! Невыполнение этого требования может привести к серьезным повреждениям!

Выключатель

Выключатель расположен на передней части шлифовального станка рядом с днищем. Чтобы включить инструмент, нажмите кулисный переключатель, в верхней части рядом со словом **ВКЛЮЧИТЬ**. Чтобы отключить инструмент, нажмите на нижнюю часть кулисного переключателя рядом со словом **ВЫКЛЮЧИТЬ**.

Предосторожности

Прежде чем запустить шлифовальный станок, проверните круги рукой, чтобы убедиться, что они могут свободно и беспрепятственно вращаться. Подручники и искрогасители не должны задевать круг.

Запустите шлифовальный станок и позвольте ему достичь полной рабочей скорости, прежде чем начать шлифовать.

Твердо держите шлифуемую деталь по отношению к кругу с умеренным, но постоянным давлением, и продолжайте передвигать ее ровными шагами для равномерного шлифования. Чрезмерное давление перегревает мотор и приводит к раннему снашиванию шлифовальных кругов. Обратите внимание на первоначальный угол скоса кромки при заточке инструмента. Держите поддон наполненным водой и регулярно окунайте в него заготовку, чтобы избежать перегрева. Перегрев может ослабить металл.

Не используйте боковую часть шлифовального круга; это дает опасную нагрузку на круг. Когда круг станет перегруженным или тупым, используйте одобренное устройство для правки шлифовальных кругов и исправьте поверхность шлифовального круга.

Держите подручник и искрогаситель в пределах 1/16" от шлифовального круга. Для наладки см. раздел *Наладка*.

Освещение

Эта лампочка предоставляет сфокусированное освещение рабочей заготовки при работе шлифовального станка при обычных рабочих скоростях.

При замене используйте только лампочку для электроприборов 40Вт, 120В.

Располагайте лампу по желанию. Для лучшего освещения вы можете вращать абажур.

Наладка

По мере того, как круг снашивается, искрогасители и подручники необходимо переставлять так, чтобы сохранить расстояние 1/16".

Искрогасители

1. Ослабьте винты (А, Рис. 4).
2. Переместите искрогаситель на расстояние 1/16" от поверхности шлифовального круга.
3. Затяните винт (А).

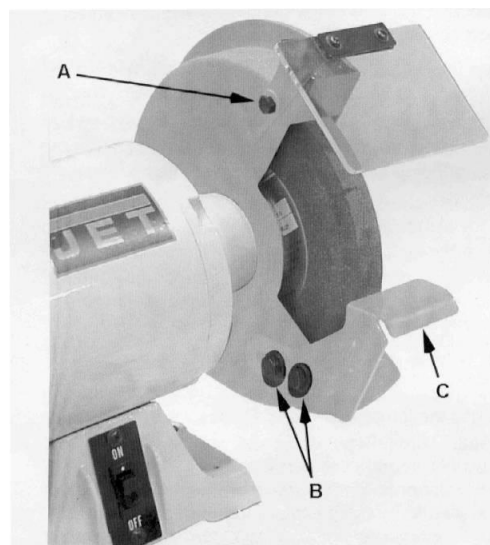


Рис.4

Подручники

1. Ослабьте винты (В, Рис. 4) при помощи 12 мм гаечного ключа.
2. Переместите подручник (С) на расстояние 1/16" от шлифовального круга.
3. Затяните винты (В).

Обслуживание

! ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

В целях безопасности, поверните выключатель в положение ВЫКЛЮЧЕНО и выньте штепсель из розетки электропитания, прежде чем проводить наладку и обслуживание ручной шлифовальной машины. Если силовой шнур изношен, порезан или поврежден, немедленно замените его.

Звенящий тест

Прежде чем заменить шлифовальный круг, выполните этот простой тест на заменяемом круге:

1. Пропустите струну через отверстие шлифовального круга, и остановите круг, держа его за струну.
2. Ударьте по кругу куском дерева или деревянным болтом.

Хороший круг будет "звенеть", а круг с дефектом будет издавать глухой звук. Не используйте круг, если он не "звенит". Внутренний дефект может быть незаметен в результате только внешнего осмотра. Звонящий тест может раскрыть внутренние трещины или пустоты.

Уход за шлифовальными кругами

При нормальном использовании шлифовальные круги могут растрескаться, на них могут появиться канавки, у них могут скруглиться края, на них могут появиться сколы, они могут деформироваться, или на них могут попасть инородные материалы. Шлифовальные круги с трещинами должны заменяться НЕМЕДЛЕННО. В то время как любые другие повреждения могут быть исправлены при помощи правильного инструмента (имеется в большинстве хозяйственных магазинов), новые круги также иногда требуют обработки, чтобы придать им круглую форму.

Смена кругов

Если вы меняете круг, убедитесь, что вы ставите круг с безопасной скоростью работы не меньше чем та, которая указана на табличке шлифовального станка в графе "количество оборотов в минуту без нагрузки". Смотрите Таблицу 2, чтобы определить правильные размеры заменяемого круга.

Модель	Диаметр круга	Максимальная ширина	Центральное отверстие
JBG-150	6"	3/4"	1/2"
JBG-200	8"	3/4"	5/8"

Таблица 2

Проверьте новые круги на предмет трещин и соблюдайте существующую последовательность установки крепежных деталей. Убедитесь, что шлифовальный станок отключен от розетки, прежде чем начать ремонт. Ваш шлифовальный станок может использовать большинство полировальных и шлифовальных кругов, имеющихся у дилеров и в хозяйственных магазинах. Учитывайте, что строгальные ножи, обрезиненные валы привода движения заготовки, плоские, поликлиновые, клиновые и другие ремни, а также цепи, используемые в конструкции станка, относятся к деталям быстроизнашивающимся (расходные материалы) и требуют периодической замены. Гарантия на такие детали не распространяется. Защитные кожуха, отдельные детали из пластика и алюминия, используемые в конструкции станка, выполняют предохранительные функции. Замене по гарантии такие детали не подлежат. Подключение и ремонт электрооборудования

должен производить только электрик с допуском.

! ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Использование любых других аксессуаров не рекомендуется и может привести к серьезным травмам!

Чтобы сменить колесо (см. Рисунок 5):

1. Отключите шлифовальный станок от источника питания.
2. При помощи 12 мм гаечного ключа ослабьте болты на подручнике (см раздел *Наладка*) и снимите наручник (A) с круга.
3. Снимите защитный кожух, используя крестообразную отвертку или отвертку с плоским лезвием.
4. Стабилизируйте круг, твердо держа противоположный круг.
5. Открутите гайку круга (B) при помощи 1" гаечного ключа.

Примечание: Поверните стопорную гайку на правостороннем круге против часовой стрелки, чтобы ослабить ее. Поверните стопорную гайку на левостороннем круге по часовой стрелке, чтобы ослабить ее.

6. Снимите наружный фланец (C) и круг (D).
7. Очистите фланцы. Проверьте фланцы, чтобы убедиться в том, что они плоские. Если фланцы кругов неплоские, это приведет к шатанию круга.
8. Наденьте внутренний фланец, круг (D), наружный фланец (C) и гайку (A) на ось. Поверните гайку. Не перетягивайте ее. Это может привести к растрескиванию круга.

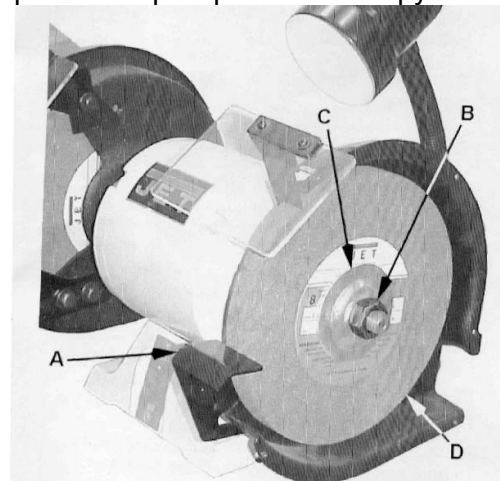


Рис.5

9. Поставьте обратно защитный кожух. Отрегулируйте искрогасители и подручники так, чтобы сохранить расстояние 1/16" от круга (см. раздел *Наладка*).

Шлифовальные круги

Серия верстачных шлифовальных станков JET поставляется оснащенная шлифовальными кругами общего назначения. Круги отличаются по типу абразива, твердости, номеру шлифовального зерна, а также по структу-

ре. Компания JET имеет полный ассортимент кругов для сухого шлифования, шлифования твердосплавных материалов, заточки инструмента, а также проволочных кругов. Свяжитесь со своим местным дистрибьютором JET, чтобы получить подходящий шлифовальный круг или круглую проволочную щетку для ваших целей.

Круглые проволочные щетки

Чистка проволочными щетками обеспечивает быстрый способ удаления ржавчины, окалины, заусенцев, а также краски с металла. Используйте грубые проволочные щетки для работ по интенсивной очистке. Используйте тонкие проволочные щетки для полировочных и чистовых работ. Избегайте прилагать чрезмерное усилие к щетке. Когда кончики щетки станут тупыми, переверните щетку в шлифовальном станке.

Очистка

! ОСТОРОЖНО **Металлическая стружка от недавних шлифовальных операций может еще какое-то время оставаться горячей. Убедитесь, что стружка и отходы остыли, прежде чем очищать шлифовальный станок.**

Сметите все стружки с кожуха мотора, подручников и ограждений круга. Проверьте шлифовальные круги на предмет трещин и сколов. Замените, если они повреждены.

! ОСТОРОЖНО **Избегайте использования следующих чистящих химических реагентов или растворителей: бензин, четыреххлоридистый углерод, хлорированные растворители, аммиак и домашние чистящие средства, содержащие аммиак.**

Смазка

Все подшипники мотора были смазаны на заводе и не требуют никакой дополнительной смазки.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
577172	Подставка для заточного станка
PG150.01.040	Круг для точила 150x20x12,7 мм, 40G, белый (JBG-150)
PG150.01.060	Круг для точила 150x20x12,7 мм, 60G, белый (JBG-150)
PG150.02.080	Круг для точила 150x20x12,7 мм, 80G, зеленый (JBG-150)
PG150.02.120	Круг для точила 150x20x12,7 мм, 120G, зеленый (JBG-150)
PG200.01.040	Круг для точила 200x25x16 мм, 40G, белый (JBG-200)
PG200.01.060	Круг для точила 200x25x16 мм, 60G, белый (JBG-200)
PG200.02.080	Круг для точила 200x25x16 мм, 80G, зеленый (JBG-200)
PG200.02.120	Круг для точила 200x25x16 мм, 120G, зеленый (JBG-200)



577172

Подставка для заточного станка



PGxx.01.xxx

Круг для точила 250x25x25,4 мм белый



PGxx.02.xxx

Круг для точила 250x25x25,4 мм зеленый

Поиск и устранение неисправностей

Проблема	Возможная причина	Исправление
Не запускается мотор	Станок не включен в розетку.	Вставьте вилку в розетку.
	Выключатель не находится в положении ВКЛЮЧЕНО .	Поверните выключатель в положение ВКЛЮЧЕНО .
	Шнур мотора порезан или перетерся.	Замените его на новый шнур.
	Неисправный штепсель на шнуре.	Замените на новый штепсель.
	Отключение предохранителя или прерывателя цепи.	Переустановите, может быть, слишком много машин работает на одной линии.
	Неисправность мотора.	Позвоните в Отдел клиентского обслуживания группы WMH Tool.
Мотор не запускается, и отключается предохранитель или прерыватель цепи	Слишком много электрических станков работает от одной розетки.	Отключите другие станки и попробуйте еще раз.
	Неправильный предохранитель.	Попробуйте предохранитель с задержкой времени или перейдите к электрической цепи с предохранителями более высокого уровня прерывателя цепи.
	Круги не могут вращаться из-за какого-то препятствия.	Отключите из розетки и попробуйте повернуть шлифовальный круг рукой.
	Удлинительный шнур слишком малого размера.	Используйте удлинительный шнур подходящего размера: проконсультируйтесь с руководством.
	Короткое замыкание.	Необходим ремонт шнура, вилки или мотора; позвоните в Отдел клиентского обслуживания группы WMH Tool.
Мотор не развивает полную мощность	Низкое напряжение на линии	Проверьте правильность напряжения силовой линии.
	Неисправный мотор или конденсатор.	Позвоните в Отдел клиентского обслуживания группы WMH Tool.
Мотор перегревается	Перегрузка мотора	Снизьте нагрузку на мотор; не нажимайте так сильно.
	Плохая вентиляция мотора	Отключите прибор из розетки и очистите зону вокруг мотора; обеспечьте лучшую циркуляцию воздуха.
	Неисправность конденсатора	Позвоните в Отдел клиентского обслуживания группы WMH Tool.
Мотор останавливается или замедляется	Перегрузка мотора	Снизьте нагрузку на мотор; не нажимайте так сильно.
	Низкое напряжение на линии	Проверьте правильность напряжения силовой линии.
	Плохое соединение проводов	Позвоните в Отдел клиентского обслуживания группы WMH Tool.
	Неисправность мотора	Позвоните в Отдел клиентского обслуживания группы WMH Tool.
Частое перегорание предохранителя или прерывателя цепи	Перегрузка мотора	Снизьте нагрузку на мотор; не нажимайте так сильно.
	Перегрузка электрической цепи.	Слишком много электрических приборов в одной цепи.
	Неправильный предохранитель прерывателя цепи.	Проведите усовершенствование мощности электрической розетки.